



Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

บันทึกความร่วมมือพัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรม
โครงการผลิตช่างออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะป้อนภาคอุตสาหกรรม
ภายใต้ โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์
ระหว่าง
สถาบันไทย-เยอรมัน กับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ

ที่มาและเหตุผล

ปัจจุบันแม่พิมพ์ที่ผลิตภายในประเทศยังไม่เพียงพอต่อความต้องการของอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งมีการเจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง โดยมีข้อจำกัดด้านคุณภาพและมาตรฐานของแม่พิมพ์ ยังไม่เป็นที่ยอมรับของตลาดภายใน รวมทั้งขาดแคลนบุคลากรที่มีทักษะ และความสามารถ สถาบันไทย-เยอรมัน และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ ซึ่งมีการกึ่งในการพัฒนาบุคลากรด้านเทคโนโลยี และอุตสาหกรรม ป้อนตลาดแรงงานภาคอุตสาหกรรม จึงได้ร่วมกันจัดการฝึกอบรมหลักสูตรเตรียมเข้าทำงาน “ช่างออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ” ภายใต้โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ขึ้นเพื่อผลิตช่างออกแบบแม่พิมพ์ที่มีความรู้ ทักษะ และเจตคติที่ดี ป้อนสู่ภาคอุตสาหกรรม อันเป็นส่วนหนึ่งของการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อผลิตช่างออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ ป้อนเข้าสู่ภาคอุตสาหกรรม
2. เพื่อส่งเสริม และพัฒนาความสามารถของผู้สำเร็จการศึกษาจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ ให้มีความพร้อมก่อนเข้าสู่ภาคอุตสาหกรรม
3. เพื่อส่งเสริมความร่วมมือระหว่าง สถาบันไทย-เยอรมัน กับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ

เป้าหมายของโครงการ

สถาบันไทย-เยอรมัน ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ ร่วมกันสร้างโอกาสให้นักศึกษาของมหาวิทยาลัยฯ ได้รับการพัฒนาให้เป็นช่างออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ ที่มีความสามารถและความพร้อมต่อการพัฒนาการเพิ่มผลผลิตภายในโรงงาน

ความรับผิดชอบของสถาบันไทย-เยอรมัน

1. จัดทำข้อเสนอจัดการฝึกอบรมฯ เสนอ โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์
2. คัดเลือกผู้เข้ารับการฝึกอบรม
3. จัดทำเอกสาร บันทึก รายงาน นำเสนอโครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์
4. สนับสนุนค่าตอบแทนที่เกี่ยวข้อง แก่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ และบุคลากรที่เกี่ยวข้อง
5. ร่วมจัดหาวิทยากรที่มีความรู้ ความสามารถ เพื่อดำเนินการฝึกอบรมอย่างมีคุณภาพ
6. ร่วมจัดหาสถานประกอบการด้านแม่พิมพ์ เข้าร่วมคัดเลือกผู้เข้าฝึกอบรมเพื่อเป็นพนักงาน
7. จัดหาผู้ประสานงาน โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เพื่อให้การดำเนินโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
8. ร่วมแก้ไขปัญหาอุปสรรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มความสามารถ

ความรับผิดชอบของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ

1. จัดหานักศึกษาที่มีคุณสมบัติ เหมาะสมกับภาคอุตสาหกรรมและตรงตามที่โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ กำหนด
2. สนับสนุนสถานที่ ห้องปฏิบัติการ เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุฝึกที่เกี่ยวข้อง
3. ร่วมจัดหาวิทยากรที่มีความรู้ ความสามารถ เพื่อดำเนินการฝึกอบรมอย่างมีคุณภาพ
4. ร่วมจัดหาสถานประกอบการด้านแม่พิมพ์ เข้าร่วมคัดเลือกผู้เข้าฝึกอบรมเพื่อเป็นพนักงาน
5. จัดหาผู้ประสานงาน โครงการยกระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เพื่อให้การดำเนินโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
6. ร่วมแก้ไขปัญหาอุปสรรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มความสามารถ

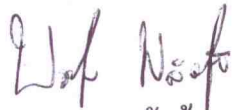
บันทึกความร่วมมือพัฒนานุเคราะห์อุตสาหกรรม โครงการผลิตช่างออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะป้อนภาคอุตสาหกรรม ระหว่าง สถาบันไทย-เยอรมัน กับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ ทำไว้เป็น 2 ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน โดยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ เก็บไว้ 1 ฉบับ และสถาบันไทย-เยอรมัน เก็บไว้ 1 ฉบับ ทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความโดยตลอดแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ



รองศาสตราจารย์ณรงค์ วงศ์เกรียงไกร

ผู้อำนวยการ

สถาบันไทย-เยอรมัน



นายบรรจบ พลับจ้อย

ผู้จัดการศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิต

สถาบันไทย-เยอรมัน

พยาน



ผู้ช่วยศาสตราจารย์จริยา หาสิตพานิชกุล

อธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ



ผู้ช่วยศาสตราจารย์ยุทธนา หริรักษาพิทักษ์

รองอธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ

พยาน

ภาคผนวก 1

คณะกรรมการระดับขีดความสามารถอุตสาหกรรมแม่พิมพ์

- | | |
|--------------------------|---------------------|
| 1. นายบรรจบ พลับจ้อย | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. นายเฉลิม ชุนเอียด | รองประธานคณะกรรมการ |
| 3. นายพัชระ กัญจนกาญจน์ | คณะกรรมการ |
| 4. นายชนพัทธ์ สายวรรณะ | คณะกรรมการ |
| 5. นางสาวสุธิดา นิลเพ็ชร | เลขานุการโครงการฯ |

ภาคผนวก 2

หลักสูตรการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม สำหรับ โครงการความร่วมมือนี้ มีดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายวิชา	จำนวนวัน
1	งานปรับประกอบ บำรุงรักษาแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ	6
2	CAD 3 D เพื่อการออกแบบแม่พิมพ์	6
3	วัสดุแม่พิมพ์และการปรับปรุงคุณภาพ	3
4	เครื่องมือกลอัตโนมัติ + งานสร้างแม่พิมพ์ CNC Milling ,EDM Wire Cutting , EDM Die Sinking	8
5	การกำหนด GD&T	3
6	การคำนวณองค์ประกอบสำหรับการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ	6
7	การวาง Process Die Lay Out	3
8	การกำหนดขนาดส่วนต่างๆ ของแม่พิมพ์ให้สอดคล้องกับเครื่องปั๊ม	2
9	ปฏิบัติการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ และการวิเคราะห์ปัญหา	23
10	ฝึกงาน ณ สถานประกอบการที่เข้าร่วม โครงการยกระดับขีดความสามารถ อุตสาหกรรมแม่พิมพ์	20

